



КРАЕВОЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ  
ТЕХНИКУМ  
имени В.П. Сухарева

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ПЕРМСКОГО КРАЯ  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Краевой индустриальный техникум имени В. П. Сухарева»

Согласовано  
Начальник управления привлечения,  
развития персонала и корпоративной  
культуры  
ПАО «Т Плюс» Филиал «Пермский»

  
подпись: Журавлева А.С.  
расшифровка  
«09» января 2024 г.  
М.П.

Утверждаю  
И. О. директора  
«КИТ им. В. П. Сухарева»

  
С.П. Антонов  
«09» января 2024 г.  
М.П.

**Основная образовательная программа подготовки  
квалифицированных рабочих, служащих по профессии  
15.01.05 Сварщик  
(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Форма обучения – очная  
Квалификация – Сварщик  
Нормативный срок освоения ООП СПО  
базовой подготовки при очной форме  
получения образования – 1 год 10 месяцев

Основная образовательная программа среднего профессионального образования разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 15.11.2023 N 863 (Зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 N 76433), укрупненной группы профессий 15.00.00 *Машиностроение*.

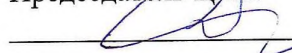
**Организация-разработчик:**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Краевой индустриальный техникум имени В. П. Сухарева»

- Шустова Елена Викторовна, зам. директора, ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева»;
- Колдомова Анна Савельевна, руководитель структурного подразделения ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева»;
- Карелина Екатерина Федоровна, методист первой квалификационной категории, ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева»;
- Дектерева Любовь Николаевна, преподаватель высшей квалификационной категории, председатель предметной цикловой комиссии «Технический профиль отделения ППКРС» ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева»;
- Чекалкина Ольга Ивановна, преподаватель первой квалификационной категории, ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева»;
- Бабенко Матвей Петрович, преподаватель первой квалификационной категории, ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева»;
- Подпалай Наталья Витальевна, преподаватель высшей квалификационной категории, ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева»;
- Бочкова Оксана, преподаватель высшей квалификационной категории, председатель предметной цикловой комиссии «Общеобразовательные дисциплины» ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева».

**Рассмотрено и одобрено на заседании**  
Цикловой методической комиссии  
технического профиля отделения ППКРС

Председатель ЦМК

 /Л.Н. Дектерева/

Протокол № 3  
от «21» декабря 2023 г.

**Принято**  
Педагогическим советом ГБПОУ «КИТ  
им. В.П. Сухарева»

Протокол № 4  
от «25» декабря 2023 г.

## **1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

Нормативно-правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее- ППКРС) составляют:

- Федеральный Закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования».

- Приказ Министерства просвещения РФ от 12 августа 2022 г. N 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413»

- Приказа Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. N 762 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 21 сентября 2022 г. Регистрационный N 70167);

- Приказа Минобрнауки России от 08.11.2021 N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211).

- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);

- Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 N 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (Зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 N 76433);

- Приказ Минпросвещения России от 12 августа 2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413» (Зарегистрировано в Минюсте России от 12 сентября 2022 г. № 70034);

- Методические рекомендации по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования. Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 № 05-592.

- Устав техникума;

- Локальные акты.

Настоящая основная образовательная программа по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (далее ООП ППКРС) реализуемая ГБПОУ «Краевой индустриальный техникум имени В. П. Сухарева». Разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного Приказом Минобрнауки России от 15.11.2023 N 863, зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 N 76433

ООП разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования.

ООП ППКРС регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, программы практик и другие материалы. При реализации ООП ППКРС техникум вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

ООП ППКРС реализуемая ГБПОУ «Краевой индустриальный техникум имени В. П. Сухарева» направлена на удовлетворение потребностей регионального рынка, конкретизирует конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта. Конкретные виды деятельности, к которым готовится обучающийся, соответствуют присваиваемой квалификации.

Образовательная программа реализуется на русском языке.

## 2. Нормативный срок обучения

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации базовой подготовки	Нормативный срок освоения ОПОП СПО базовой подготовки при очной форме получения образования
основное общее образование	Сварщик	1 года 10 месяцев

## 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППКРС

**3.1.** Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Выпускники могут осуществлять профессиональную деятельность в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия уровня их образования и полученных компетенций требованиям к квалификации работника.

### **3.2. Объектами профессиональной деятельности выпускника являются:**

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### 3.3. Виды профессиональной деятельности выпускника

- Выпускник техникума в результате освоения образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) будет профессионально готов к следующим видам деятельности:

Виды деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам деятельности
- 1	- 2
<p>выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.</li> <li>- ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).</li> <li>- ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</li> <li>- ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.</li> <li>- ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</li> </ul>
<p>выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.</li> <li>- ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.</li> <li>- ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.</li> <li>- ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</li> <li>- ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла</li> </ul>
<p>выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.</li> <li>- ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.</li> <li>- ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном</li> </ul>

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

#### 3.4. Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих:

СГЦ	Социально-гуманитарный цикл
СЦГ.01	История России
СЦГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СЦГ.03	Безопасность жизнедеятельности
СЦГ.04	Физическая культура
СЦГ.05	Основы финансовой грамотности
СЦГ.06	Основы бережливого производства
ПП	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Материаловедение
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ПЦ	Профессиональный цикл

ПМ.01	выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
МДК.01.01	Технология подготовительно-сборочных операций и контроля сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПМ.02	выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПМ.03	выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика

### 3.5. Распределение вариативной части ППКРС

Вариативная часть составляет не менее 20 % и дает возможность:

- расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации;
- получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

ПП	Профессиональная подготовка	288
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	40
ОП.02	Основы электротехники	4
ОП.03	Материаловедение	4
ОП.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности	32
ПЦ	Профессиональный цикл	216
ПМ.01	выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	68
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	68
ПМ.02	выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	36
ПП.02.01	Производственная практика	36
ПМ.03	выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	144
ПП.03.01	Производственная практика	144

### 3.6. Базы практик

Основными базами практики обучающихся являются предприятия г. Перми, с которыми у техникума оформлены договорные отношения. Имеющиеся базы практики обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

## **4. Требования к условиям реализации ППКРС**

### **4.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

В состав УМК по учебным дисциплинам, СГЦ, ОП, МДК, ПМ, УП и ПП входит:

- ФГОС СПО, представлен на официальном сайте ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева».
- Учебный план, представлен на официальном сайте ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева».

Сухарева».

- Рабочие программы УД, ПМ, УП, ПП, представлены на официальном сайте ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева».

- ФОСы для проведения входного контроля и промежуточной аттестации, хранятся в методическом кабинете ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева».

- ФОСы для проведения текущего контроля, хранятся у преподавателей и мастеров производственного обучения.

- Документация для проведения ГИА, программа ГИА хранятся в методическом кабинете ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева», методические рекомендации по подготовке и защите ВКР, представлены на официальном сайте ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева».

- Методические материалы по выполнению внеаудиторных работ обучающимися, представлены на официальном сайте ГБПОУ «КИТ им. В. П. Сухарева» и/или хранятся у преподавателей и мастеров производственного обучения. Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, сформированного по полному перечню дисциплин основной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет. Каждый обучающийся по данной ППКРС обеспечен не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу, входящих в образовательную программу. Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам базовой части всех циклов, изданной за последние 5 лет. Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1–2 экземпляра на каждых 100 обучающихся.

### **4.2. Кадровое обеспечение реализации ППКРС**



Реализация программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими, как правило, базовое (высшее или среднее профессиональное) образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины.

#### **4.3. Минимальное материально-техническое обеспечение реализации ППКРС**

Учебный процесс обеспечивается наличием кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

##### **Кабинеты:**

технической графики;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
технической механики;  
теоретических основ сварки и резки металлов.

##### **Лаборатории:**

материаловедения;  
электротехники и сварочного оборудования;  
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

##### **Мастерские:**

слесарная;  
сварочная мастерская для сварки металлов;  
сварочная мастерская для сварки неметаллических материалов;  
сварочный полигон.

##### **Спортивный комплекс:**

спортивный зал;  
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;  
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы

##### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.