



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования  
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Краевой индустриальный техникум имени В. П. Сухарева»**

по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

по программе базовой подготовки на базе: основного общего образования

квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик частично механизированной сварки плавлением

форма обучения: очная

нормативный срок освоения ОПОП: 2 года 10 месяцев

год начала подготовки по УП: 2022

профиль получаемого профессионального образования: технологический

Приказ об утверждении ФГОС от 29.01.2016 г. № 50

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план ГБПОУ «Краевой индустриальный техникум имени В. П. Сухарева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г. Профессия Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) относится к группе профессий технического профиля (УГ 15.00.00 «Машиностроение» в соответствии с перечнем профессий начального профессионального образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 29.10.2013 г. № 1199).

Нормативный срок обучения по специальности 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования. Начало учебных занятий 1 сентября, окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы; максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность занятий 45 минут (группировка парами).

Общеобразовательный цикл ПОП СПО сформирован в соответствии с разъяснениями по реализации ФГОС СПО в пределах ОПОП СПО, формируемых на основе ФГОС СПО с учетом технического профиля. Срок освоения основной профессиональной образовательной программы с получением среднего общего образования увеличивается на 73 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 недель, промежуточная аттестация - 3 недели, каникулярное время - 13 недель. Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением образовательной программы по профессии. Объем часов по общеобразовательным предметам на изучение базовых и профильных учебных дисциплин составляет 2052 часа. Вариативная часть, 326 часов распределены на увеличение часов и дополнительные учебные дисциплины (таблица 1).

Таблица 1

УД, МДК	Всего занятий
ОУД.01. Русский язык	6
ОУД.02 Иностранный язык	20
ОУД.11 Родная литература	36
УД.12 Научная картина мира Включает изучение курса:	222
- «Обществознание»	72
- «Химия»	78
- «Биология»	36
- «Экология»	36
УД.13 Основы учебной проектной деятельности	42

Дисциплина «Основы учебной проектной деятельности» введена для формирования компетенций и компетентностей в проектной и учебно-исследовательской деятельности.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного изучаемого предмета

Рабочий учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ОПОП в объеме 216 часов используется в соответствии с рекомендациями работодателей на увеличение часов (таблица 2).

Таблица 2

УД, МДК	Всего занятий
ОП.01 Основы инженерной графики	6
ОП.02 Основы электротехники	6
ОП.03 Основы материаловедения	6
ОП.04 Допуски и технические измерения	6
ОП.05 Основы экономики	6
ОП.07 Введение в специальность	42
МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	20
МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций	32
МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	38
МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	54

Консультации в объеме 4 часа в год на обучающегося проводятся во внеурочное время. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные.

На втором курсе с юношами проводятся учебные сборы по основам военной службы на базе воинских частей, определенных районными военными комиссариатами, или рассредоточено на базе учебного заведения в рамках освоения образовательной программы СПО. Предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Практическое обучение делится на учебную практику – 11 недель (396 часов) и производственную практику – 28 недель (1008 часов). Учебная практика в рамках профессиональных модулей может быть организована рассредоточено или концентрированно, производственная практика – концентрированно.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов (за счет времени, отведенного на дисциплину), комплексных дифференцированных зачетов или экзаменов, экзаменов. Экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Промежуточная аттестация проводится на всех курсах: не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов в учебном году без учета зачетов по «Физической культуре».

При реализации учебного плана применяются традиционные формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок. Фонды оценочных средств разрабатываются и утверждаются ГБПОУ «КИТ» после предварительного письменного положительного заключения работодателей.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.



**Сданные данные по бюджету времени**

Курс	Обучение по дисциплинам и ПМ, нед.	Учебная практика, нед.	Производственная практика, нед.	Промежуточная аттестация, нед.	Государственная итоговая аттестация, нед.	Каникулы, нед.	Всего, нед.
1	40	0	0	1	0	11	52
2	29	5	6	1	0	11	52
3	8	12	16	2	3	2	43
итого	77	17	22	4	3	24	147

**2. План учебного процесса**

индекс	наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	формы промежуточной аттестации (по семестрам)				учебная нагрузка					1 курс		2 курс		3 курс	
						максимальная	самостоятельная работа	обязательная аудиторная			1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 23 нед.	5 сем. 16 нед.	6 сем. 20 нед.
								всего занятий	лекций, уроков	в т.ч. лаб. раб. и практ. занят.						
З	ДЗ	Э	ЭК						612	828	612	828	576	720		
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>1/12/4/0</b>				<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>824</b>	<b>1226</b>	<b>570</b>	<b>684</b>	<b>384</b>	<b>414</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>ОУП.</b>	<b>Общие учебные предметы</b>	<b>1/9/2/0</b>				<b>1845</b>	<b>615</b>	<b>1230</b>	<b>384</b>	<b>844</b>	<b>346</b>	<b>308</b>	<b>280</b>	<b>296</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУП.01.	Русский язык			4		171	57	114	22	92	30	28	28	28		
ОУП.02	Литература		4			285	95	190	140	50	52	48	44	46		
ОУП.03	Иностранный язык		4			288	96	192	4	186	40	50	50	52		
ОУП.04	Математика			4		342	114	228	46	182	70	50	50	58		
ОУП.05	История		4			255	85	170	102	68	40	40	40	50		
ОУП.06	Физическая культура	2	4			296	68	228	4	224	58	40	68	62		
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2			108	36	72	44	28	20	52				
ОУП.08	Астрономия		1			54	18	36	22	14	36					
*	Индивидуальный проект (предметом не является)					46	46									
<b>УПВ</b>	<b>Учебные предметы по выбору</b>	<b>0/1/2/0</b>				<b>702</b>	<b>234</b>	<b>468</b>	<b>210</b>	<b>258</b>	<b>102</b>	<b>216</b>	<b>68</b>	<b>82</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
УПВ 01	Родная литература		2			54	18	36	22	14		36				
УПВ 02	Информатика		2			270	90	180	36	144	50	130				
УПВ 03	Физика			4		378	126	252	152	100	52	50	68	82		
<b>ДП</b>	<b>Дополнительные учебные предметы</b>	<b>0/2/0/0</b>				<b>531</b>	<b>177</b>	<b>354</b>	<b>230</b>	<b>124</b>	<b>122</b>	<b>160</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ДП 01	Научная картина мира		4													
ДП .01.01	Химия					117	39	78	48	30	34	44				
ДП 01.02	Обществознание					108	36	72	44	28			36	36		
ДП 01.03	Экология					81	27	54	46	8	30	24				
ДП 01.04	Биология					108	36	72	64	8	36	36				
ДП 01.05	География					54	18	36	18	18		36				
ДП 01.06	Основы учебной проектной деятельности					63	21	42	10	32	22	20				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>0/6/1</b>				<b>435</b>	<b>145</b>	<b>290</b>	<b>190</b>	<b>100</b>	<b>42</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>104</b>	<b>0</b>
ОП.01	Основы инженерной графики		4			54	18	36	20	16				36		
ОП.03	Основы электротехники			2		54	18	36	12	24		36				
ОП.04	Основы материаловедения		2			54	18	36	24	12		36				
ОП.05	Допуски и технические измерения		4			54	18	36	12	24				36		

ОП.06	Основы экономики		5			54	18	36	30	6					36		
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности		5			102	34	68	58	10					68		
ОП.08	Введение в профессию		1			63	21	42	34	8	42						
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>		<b>0/10/3/3</b>			<b>585</b>	<b>195</b>	<b>390</b>	<b>200</b>	<b>190</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>228</b>	<b>342</b>	<b>432</b>	<b>720</b>	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>		<b>0/10/3/3</b>			<b>585</b>	<b>195</b>	<b>390</b>	<b>200</b>	<b>190</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>228</b>	<b>342</b>	<b>432</b>	<b>720</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>				<b>6</b>	<b>369</b>	<b>123</b>	<b>246</b>	<b>132</b>	<b>114</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>228</b>	<b>342</b>	<b>72</b>	<b>72</b>	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			2		108	36	72	36	36		72					
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		3			126	42	84	44	40			84				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		4			81	27	54	30	24				54			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		3			54	18	36	22	14			36				
УП.01	Учебная практика		5			7 нед.	252						108	72	72		
ПП.01	Производственная практика		6			8 нед.	288							216	72	72	
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>				<b>6</b>	<b>135</b>	<b>45</b>	<b>90</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>234</b>	<b>324</b>	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами			5		135	45	90	40	50					90		
УП.02	Учебная практика		6			6 нед.	216								144	72	
ПП.02	Производственная практика		6			7 нед.	252									252	
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>				<b>6</b>	<b>81</b>	<b>27</b>	<b>54</b>	<b>28</b>	<b>26</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>126</b>	<b>324</b>	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе			5		81	27	54	28	26					54		
УП.04	Учебная практика		6			4 нед.	72								72	72	
ПП.04	Производственная практика		6			7 нед.	252									252	
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>		5			60	20	40	4	36					40		
	<b>Всего</b>					<b>4158</b>	<b>1386</b>	<b>2772</b>	<b>1218</b>	<b>1552</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>720</b>	
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>					<b>3 нед.</b>										<b>3 нед.</b>	
<b>Консультации:</b> 4 часа на обучающегося в учебный год.						<b>Дисциплины и МДК</b>						<b>612</b>	<b>828</b>	<b>504</b>	<b>540</b>	<b>288</b>	<b>0</b>
						<b>Учебная практика</b>						<b>0</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>72</b>	<b>288</b>	<b>144</b>
						<b>Производственная практика</b>						<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>216</b>	<b>0</b>	<b>576</b>
<b>Государственная итоговая аттестация:</b> выпускная квалификационная работа. с 10.06 по 30.06 (всего 3 недели)						<b>Экзамены</b>						<b>0</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
						<b>Зачет</b>						<b>0</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
						<b>Дифференц. зачеты (без учета ФК)</b>						<b>2</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>7</b>	<b>3</b>	<b>5</b>

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

№ п/п	Кабинеты
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металлов

	<b>Лаборатории</b>
1	Материаловедения
2	Электротехники и сварочного оборудования
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские</b>
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
	<b>Полигоны</b>
1	Сварочный
	<b>Спортивный комплекс</b>
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	<b>Залы</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

#### **4. Перечень минимально необходимого набора инструментов**

Защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочная маска, защитные ботинки,